



Настройка мощности (тока) шаговых двигателей в принтерах Irwin Magnum 3D

Во время эксплуатации 3D принтеров иногда возникает необходимость увеличения мощности работы шаговых двигателей, для предотвращения пропуска шагов или для увеличения мощности продавливания пластика.

При изготовлении и тестировании токи двигателей устанавливаются на минимум для проверки механики.

Рабочие токи устанавливаются при помощи G-команд и сохраняются во внутреннюю память 3D принтера.

Заводские установки тока:

X:25.00(875) Y:35.00(1225) Z:35.00(1225) E:40.00(1400)

В скобках указаны абсолютные значения тока двигателя в мА.

Команды управления

M909 – посмотреть текущие значения

M907 – записать новые значения на текущую сессию, при перезагрузке будут перезаписаны значениями из EPROM

M910 - записать новые значения в память (EPROM) - начнут работать при следующей перезагрузке принтера.

Примеры:

1.

M907 X30 Y40 Z35 E40

M910 X30 Y40 Z35 E40

Увеличить токи и записать увеличенные значения на текущую сессию и на будущее.

2.

M907 E60

Увеличить ток экструдера на текущую сессию печати (до выключения принтера).

3.

M907 Y40

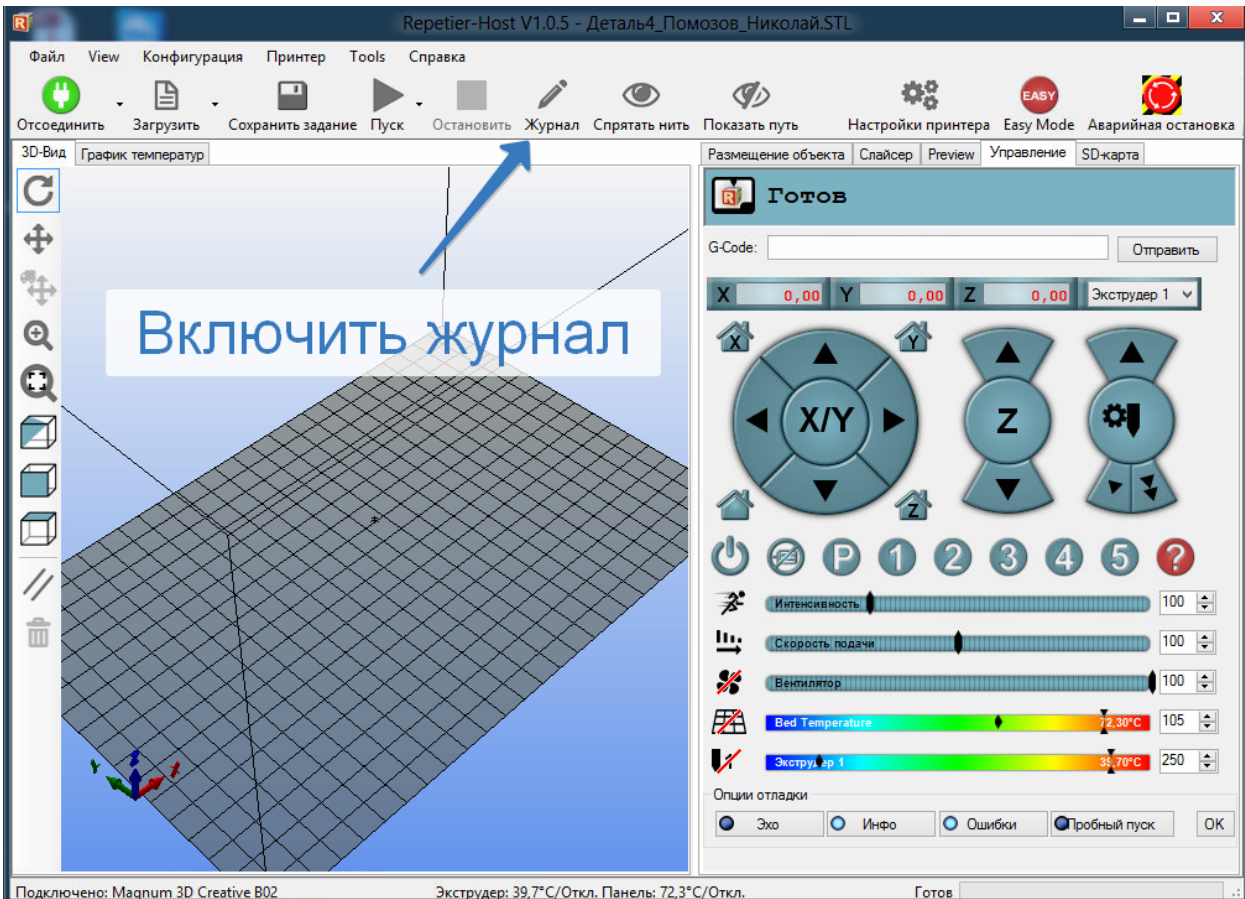
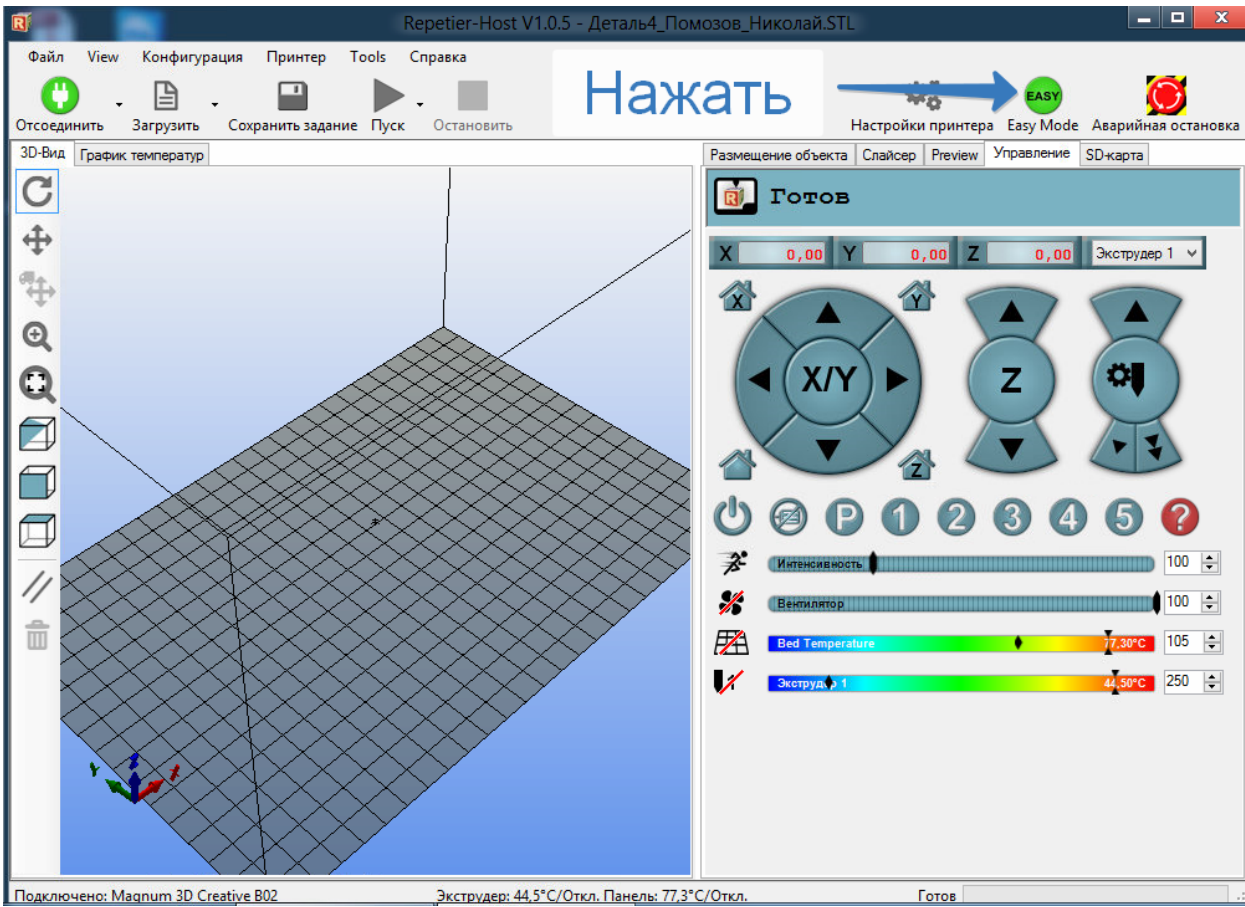
M910 Y40

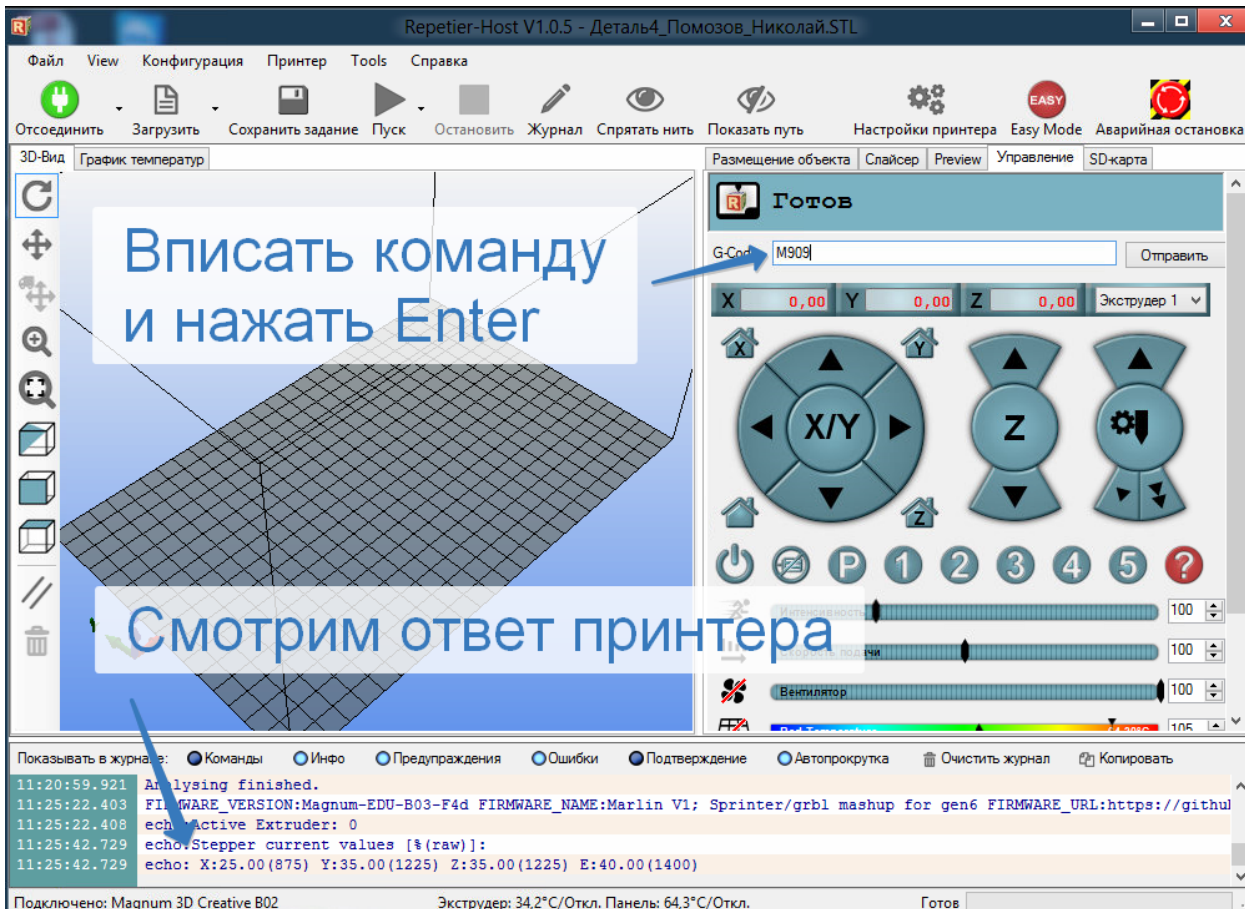
Установить ток двигателя Y и записать его в EPROM

Внимание! Не вводите значения выше 60 для моделей Creative 2 и Education.

Как увидеть строку ввода в программе Repetier-Host

Все показано на скриншотах ниже:





При возникновении трудностей связывайтесь с нами, и мы поможем!

Команда поддержки компании Ирвин @ принтеры Magnum 3D

8 800 555-98-38

7 495 925-8838

support@magnum3d.ru

<http://magnum3d.ru/>

Группа ВКонтакте по 3d-принтерам MAGNUM

vk.com/magnum_3d