

Инструкция по подключению и настройке 3D-принтера Magnum

Для работы принтера вам понадобятся:

- 1). Драйвер COM порта
 - 2). Программа для управления принтером Repetier Host, включающая в себя:
 - a. программу для слайсинга моделей Slic3r
 - b. программу для слайсинга моделей Cura Engine
 1. Сначала установите драйвер: распакуйте и запустите от имени Администратора (правая кнопка мыши "запуск от имени Администратора") файл serial_install.exe
- После установки драйвера подключите принтер к USB порту компьютера, он найдет устройство и определит ему COM-порт.
2. Скачайте с сайта <http://www.repetier.com/download-now> и установите программу Repetier Host последней версии. Вместе с ней установятся необходимые программы, в том числе и программы-слайсеры.

Для настройки программ сделайте следующее:

1. Для того чтобы использовать уже готовые профили для слайсера Slic3r, скопируйте содержимое папки "to_ApplicationData" в папку USER/ApplicationData вашего компьютера.
2. Для использования профилей слайсера Cura Engine в запущенной программе Repetier Host выберите вкладку Слайсер и в выпадающем списке выберите слайсер CuraEngine.
3. Импортируйте профили с настройками из папки Cura settings

Настройка программы Repetier Host

Для нормальной работы управляющей программы Repetier Host необходимо прописать настройки для принтера, а также скрипты для запуска и остановки печати и скрипты калибровки рабочего стола.

Для этого при закрытой программе Repetier Host импортируйте файл реестра "Repetier_Magnum_setting".

(Правая кнопка мыши -> Слияние).

Данный файл реестра содержит:

1. Профиль принтера с размерами и другими настройками
2. Gcode для корректного запуска и остановки печати на принтере
3. Готовые скрипты для удобной калибровки высоты стола.

Калибровка плоскости стола

1. Сначала прогрейте стол и экструдер до рабочих температур!
2. Закрутите почти до упора регулировочные винты снизу стола, для того, чтобы сопло при калибровке не повредило стол.
3. Далее в программе Repetier Host выберите вкладку "Управление" и нажмите кнопку 1 (в кружочке), при этом принтер передвинет головку в положение над первым регулировочным винтом и опустит стол в положение 0,1мм. Подложите под сопло лист бумаги, который был в комплекте с вашим принтером (или лист обычной офисной бумаги), и отпускайте винт до тех пор, пока лист бумаги не начнет задевать за сопло. Бумага при этом не должна сгибаться.
4. Отрегулировав положение стола в первой точке, нажмите кнопку 2, и затем кнопку 3, для регулировки соответственно точки 2 и 3.
5. Повторите регулировку еще раз для всех трех точек последовательно.

Дополнительные вопросы и поддержка на официальном сайте <http://magnum3d.ru>